


Proizvodni program Livnice čeličnog liva IMK "14 Oktobar" AD. Kruševac

OZNAKA KVALITETA				HEMIJSKI SASTAV								MEHANIČKE OSOBINE						STANJE ISPORUKE	PRIMENA
SRPS	JUS	DIN	GOST	C	Si	Mn	P max	S max	Cr	Mo	Ni	Rm N/mm ²	Rp N/mm ²	As %	Ψ %	ρ ₃ /cm ²	HB		
GS-38	ČL.0300	GS-38	18L	0,12-0,18	0,30-0,50	0,50-0,80	0,05-0,035	0,05-0,035				360-440	215-235	25	40	35	127-169	N	Za opštu upotrebu i delove izložene do 250°C.
GS-38,3	ČL.0301	GS-38,3		0,18-0,25	0,50-0,80	0,80-0,035	0,035-0,035					410-530	235-285	22	31	27	140-183	N	
GS-45	ČL.0400	GS-45	20L	0,18-0,25	0,30-0,50	0,50-0,80	0,05-0,035	0,05-0,035				410-530	235-285	22	31	27	140-183	N	
GS-45,3	ČL.0401	GS-45,3		0,25-0,35	0,50-0,80	0,80-0,035	0,035-0,035					490-610	275-355	20	25	21	145-185	N	
GS-52	ČL.0500	GS-52	30L	0,26-0,35	0,30-0,50	0,50-0,80	0,05-0,035	0,05-0,035				490-610	275-355	20	25	21	145-185	N	
GS-52,3	ČL.0501	GS-52,3		0,35-0,45	0,50-0,80	0,80-0,035	0,035-0,035					590-710	345-365	15	21	14	170-210	N	
GS-60	ČL.0600	GS-60	40L	0,36-0,45	0,30-0,50	0,50-0,80	0,05-0,035	0,05-0,035				590-710	345-365	15	21	14	170-210	N	
GS-60,3	ČL.0601	GS-60,3		0,45-0,55	0,50-0,80	0,80-0,035	0,035-0,035												
GS-C25	ČL.1330	GS-C25	20L	0,18-0,23	0,30-0,50	0,50-0,80	0,03-0,025	0,03-0,03	≤0,30			410-520 (440-590)	235 (245)	27 (22)	(45)	21 (27)		N (V)	Za približnice i armature na povišenim temperatur. do 450°C.
GS-C35	ČL.1430	GS-C35	35L	0,32-0,39	0,15-0,35	0,50-0,80	0,025-0,03	0,03-0,03	≤0,30			490-640 (580-730)	275 (365)	21 (19)	(40)	(34)	145-180	N (V)	
GS-C45	ČL.1530	GS-C45		0,42-0,50	0,30-0,50	0,50-0,80	0,03-0,03	0,03-0,03	≤0,30			540-740 (660-810)	335 (410)	17 (14)	(35)	(27)	(53HRC)	N (V)	
GS-17CrMo55	ČL.7431	GS-17CrMo55		0,15-0,20	0,30-0,50	0,50-0,80	0,015-0,02	0,02-0,55	1,0-1,5	0,45-0,55		(490-640)	(315)	(20)	(54)	(27)	(145-205)	(V)	
			25L II	0,22-0,30	0,20-0,52	0,35-0,90	0,03-0,03	0,03-0,03	≤0,30		≤0,30	450	240	19	30	40	130	N	Za armature na niskim temperatur.
		GS-Ck24		0,20-0,28	0,30-0,50	0,50-0,80	0,02-0,02	0,015-0,015	≤0,30		≤0,30	450	250	22	35	40	135	N	
GS-25CrMo4	ČL.4730	GS-25 CrMo4	30HML	0,22-0,29	0,30-0,50	0,50-0,80	0,03-0,03	0,03-0,03	0,8-1,2	0,2-0,3		540-690 (780-930)	345 (590)	16 (14)	(55)	41 (55)	170 (217)	N (V)	Za statički i dinamički opterećena delove.
GS-34 CrMo4	ČL.4731	GS-34 CrMo4	35HML	0,30-0,37	0,30-0,50	0,50-0,80	0,03-0,03	0,03-0,03	0,8-1,2	0,2-0,3		690-830 (880-1080)	440 (665)	12 (12)	(50)	27 (48)	210 (220)	N (V)	
GS-42 CrMo4	ČL.4732	GS-42 CrMo4	38HML	0,38-0,45	0,30-0,50	0,50-0,80	0,03-0,03	0,03-0,03	0,8-1,2	0,2-0,3		690-830 (980-1180)	490 (765)	11 (11)	(45)	21 (41)	215 (295)	N (V)	
	ČL.7433			0,28-0,33	0,35-0,55	1,25-1,60	0,03-0,03	0,03-0,03	0,55-0,75	0,33-0,40	0,40-0,70	(≥1200)	(>550)	(12)	(24)	(22)	>(350)	(V)	Za delove traktora, bagera i drobilica otporne na habanje.
GS-50 Mn7	ČL.3134	GS-50 Mn7	50 GL	0,45-0,55	0,25-0,50	1,60-2,00	0,035-0,035	0,035-0,035	≤0,30			550 (780-930)	320 (390)	17 (7)		4 (2)	220(340-430)	N (V)	
GS-28 Mn6	ČL.3135	GS-28 Mn6	30 GL	0,25-0,32	0,25-0,50	1,30-1,65	0,035-0,035	0,035-0,035	≤0,40	≤0,10	≤0,40	(640-930)	[440]	[15]	[45]	[48]	≤223[46-55HRC]	N (V)	
GS-20 Mn6	ČL.3132	GS-20 Mn6	20GL	0,17-0,23	0,30-0,60	1,0-1,30	0,02-0,02	0,015-0,015	≤0,30	≤0,15		500-650	280 (360)	18 (24)	35	27 (46)	(248)	N (V)	
GSE32MnSi54V		GSE32MnSi54V		0,30-0,34	0,8-1,1	1,1-1,4	0,03-0,03	0,04-0,04	<0,30			≥880	500	15			260	(V)	
GS40MnCrSi3V		GS40MnCrSi3V		0,35-0,45	0,5-0,6	0,6-0,9	0,03-0,03	0,04-0,04	0,5-0,8			740	390				220	(V)	
GS40MnCrSi4V		GS40MnCrSi4V		0,35-0,45	0,5-0,6	0,9-1,2	0,03-0,03	0,04-0,04	0,5-0,8			820	420				250	(V)	

* N -Normalizovano stanje ** (V) -Poboljšano stanje

IMK  14.oktobar
Livnica čeličnog liva

Posluje u okviru Industrije mašina i komponenata "14.oktobar" AD Kruševac sa sedištem u Kruševcu.

Na bazi dugogodišnje tradicije i iskustva u izradi odlivaka od sivog liva i obojenih metala, izrada odlivaka od čeličnog liva počela je 1971. godine.

U svom programu orijentisani smo na proizvodnju odlivaka od čeličnog liva za:

- građevinske i poljoprivredne mašine,
- mašinogradnju, metalurgiju i metaloprerađivačku industriju,
- armature za tečne fluide i gas,
- hidrauliku i pneumatiku,
- gumarsku, papirnu i industriju prerade plastičnih masa,
- rezervne delove za rudnike, brodogradnju, ciglane, cementare, šećerane, šumarstvo i drvnoprerađivašku industriju.

Proizvodni program obuhvata proizvodnju odlivaka od ugljeničnog, niskolegiranog čeličnog liva, sa godišnjom proizvodnjom od 2000 t.

Odlivke izrađujemo prema SRPS, JUS, DIN, EN, GOST i drugim standardima. Težina odlivaka koji se proizvode kreće se od 0,5 do 2500 kg/kom.

Na osnovu tehničke dokumentacije ili uzoraka radimo modele u sopstvenoj modelarnici.

Dugogodišnje iskustvo kadrova u tehnologiji, laboratoriji, modelarnici i kontroli obezbeđuje kvalitetnu i preciznu izradu modela i za najsloženije odlivke od čeličnog liva, sivog liva, nodularnog liva, temper liva i obojenih metala.

Izrađujemo odlivke i po modelima kupca uz odgovarajuće prilagođavanje našim modelnim pločama.

Savremeno opremljena laboratorija sa kvantrometrom, uređajima i aparatima za ispitivanje čeličnog liva, ulaznih sirovina i odlivaka obezbeđuje kontrolu svih faza proizvodnje što garantuje izradu i isporuku kvalitetnih odlivaka. Prema zahtevu kupca izdajemo atest o kvalitetu.


Odlivci od konstrukcionih čelika isporučuju se u normalizovanom stanju. Moguće je ugovoriti i sve vrste termičke i mašinske obrade u okviru IMK "14.oktobar" AD Kruševac.

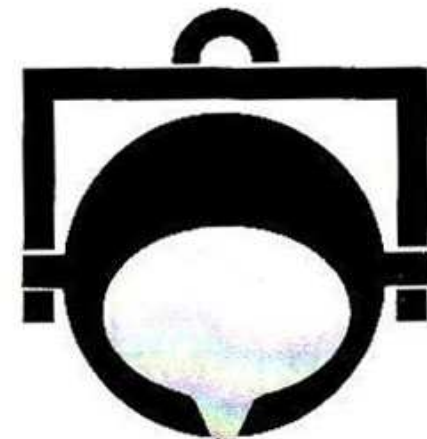
IMK "14.oktobar" AD
"Livnica čeličnog liva"
14.oktobra br. 2
37000 Kruševac

Tel. 037/421-502 lok. 2418, 2908

Tel/faks 037/428-551

e-mail: office@14-oktobar.co.rs
www.14-oktobar.co.rs

IMK  14.oktobar



LIVNICA ČELIČNOG LIVA